

FICHE DE MAINTENANCE CORRECTIVE

Machine de tri Festo – Capteur de présence (convoyeur)

1. Informations générales de la maquette

Machine : Système de tri Festo didactique

Zone : Convoyeur

Type de capteur : Capteur optique

Automate : Schneider Electric

2. Description de la panne

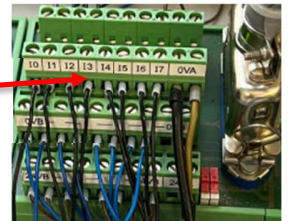
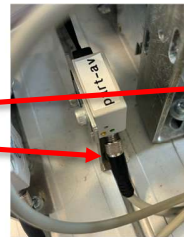
- La pièce n'est pas détectée par le capteur
- Le tri ne se déclenche pas
- Détection aléatoire
- Capteur toujours actif, il détecte toujours une pièce même si il n'y en a pas
- Aucun signal API

3. Diagnostic

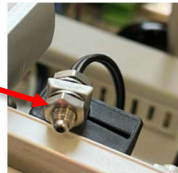
Alimentation : Vérifier 24V DC



Câblage : Vérifier connexions

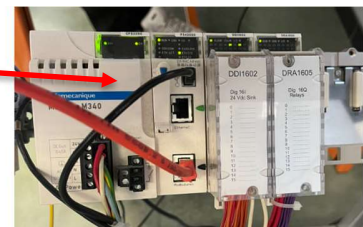


Capteur : Nettoyage + alignement



Fonctionnement : Passage pièce OK

Automate : Vérifier entrée API



4. Cause de la panne

- Lentille sale
- Mauvais alignement
- Mauvais réglage
- Câble débranché
- Capteur HS

5. Intervention réalisée

- Nettoyage
- Repositionnement
- Réglage (Voir schéma électrique en ANNEXE)
- Reconnexion
- Remplacement

6. Résultat

- Détection OK
- Tri fonctionnel
- Signal IHM OK

7. Actions préventives

- Nettoyage régulier
- Vérification connexions
- Contrôle périodique

--

Diese Zeichnung ist Eigentum der Festo Didactic GmbH & Co. KG.

0 2 4 5 7 9

Schaltungsunterlagen / Circuit diagrams

System MPS-C
MPS[®] Station Sortieren
MPS[®] Sorting station

Date	05.04.06	Festo Didactic GmbH & Co. KG Reichbergstraße 3 D-73770 Denkendorf
Konstr.	MBEL	
Certif.		
Draw. No.	195786-01	

FESTO

Titelblatt
Title page

MPS-C
STATION

Sortieren/Sorting

=

Pg. 1
last of 5

Diese Zeichnung ist Eigentum der Festo Didactic GmbH & Co. KG

[illegible]

